

# Токарный обрабатывающий центр LM650 с приводным инструментом и осью С

Производство (КНР)



Высокоскоростной токарный обрабатывающий центр LM650 имеет полностью литую жесткую станину, выполненную из высокопрочного чугуна с углом наклона 30°. Станок оснащен ШВП и рельсовыми направляющими качения прецизионного класса точности. Станок LM650 является надежным оборудованием для обработки любых заготовок малых и средних размеров, нарезания всех видов резьб, любой внешней и внутренней обработки тел вращения.

- Полностью литая жесткая станина из высокопрочного чугуна с углом наклона 30°
- ШВП и рельсовые направляющие качения прецизионного класса точности С3
- Точность позиционирования  $X \pm 0.005$  мм
- Повторяемость  $\pm 0.003$  мм
- Скорость вращения шпинделя до 5 000 об/мин
- Полностью закрытая рабочая зона и защита направляющих
- Встроенный конвейер для сбора стружки
- Управляемая ЧПУ ось С
- 12-ти позиционная револьверная головка с приводным инструментом ВМТ55

**Технические параметры и комплектность поставки станка:**

<b>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Габариты станка	3000 x 2000 x 2000 мм
Вес станка	5000 кг
3 управляемые оси	Z, X, C
Диаметр вращения над станиной	D 650 мм
Диаметр вращения над салазками	D 380 мм
Наибольший диаметр обработки	D 380 мм
Наибольшая длина обработки	750 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Скорость вращения шпинделя	4200 об/мин
Мощность главного привода	11/15 кВт
Торец шпинделя	A2-6
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Перемещение по оси X	260 мм
Скорость быстрого перемещения по оси X	24 мм/мин
Мощность привода по оси X	2,4 кВт
Перемещение по оси Z	830 мм
Скорость быстрого перемещения по оси Z	24 мм/мин
Мощность привода по оси Z	2,4 кВт
<b>РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА:</b>	
Количество инструментов	12 шт
Количество приводных инструментов	12 шт
Тип	ВМТ55
Скорость вращения приводного инструмента	5000 об/мин
<b>ПАТРОН:</b>	
3-х кулачковый патрон	D 210 мм
Тип зажима	Автоматический
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Диаметр пиноли	D 80 мм
Конус пиноли	MТ5
Перемещение пиноли	80 мм
Ход задней бабки	700 мм
<b>ЧПУ:</b>	
Fanuc 0i TF	НАЛИЧИЕ
USB интерфейс	НАЛИЧИЕ
Переносной пульт управления MPG	НАЛИЧИЕ
<b>КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ:</b>	
Автоматическая система смазки	НАЛИЧИЕ
Ось C	НАЛИЧИЕ

Револьверная головка ВМТ55	НАЛИЧИЕ
3-х кулачковый гидравлический патрон	НАЛИЧИЕ
Полное ограждение рабочей зоны	НАЛИЧИЕ
Сигнальная лампа	НАЛИЧИЕ
Конвейер для сбора стружки с баком	НАЛИЧИЕ
Задняя бабка с гидравлической пинолью	НАЛИЧИЕ
Ножная педаль	НАЛИЧИЕ
Рабочее освещение	НАЛИЧИЕ
Аксиальный приводной блок	1 шт
Радиальный приводной блок	1 шт
Теплообменник электрошкафа	НАЛИЧИЕ
Система подачи СОЖ	НАЛИЧИЕ
Подача СОЖ через корпус инструментального блока	НАЛИЧИЕ
Система измерения инструмента	НАЛИЧИЕ
Выравнивающие опоры	НАЛИЧИЕ
Система контроля безопасности во время работы станка	НАЛИЧИЕ
Ящик с инструментами для обслуживания станка	НАЛИЧИЕ
Документация на русском языке	НАЛИЧИЕ
Пусконаладочные и шеф монтажные работы	По согласованию с Заказчиком